

Po latach rozwoju zaawansowanych technologii powierzchniowych – od powłok typu „plasma-born”, przez struktury diamentowe i optyczne, po aktywne układy powłok Redox o właściwościach silnie ograniczających rozwój mikroorganizmów – naturalnym krokiem było przeniesienie tej wiedzy do materiałów opakowaniowych.

Lakier barierowy nowej generacji SEALCORE DAT-100, 200, PRO

Firma D.A.LAB wprowadza nową generację lakierów barierowych: **SEALCORE™ DAT-100 / 200 / PRO** — to systemy powłokowe zaprojektowane do papieru i materiałów celulozowych, łączące wysoką barierowość (woda, tłuszcze, gazy) z przemysłową zgrzewalnością.

To nie jest kolejny lakier. To efekt integracji technologii powierzchni, chemii polimerów i praktyki produkcyjnej dedykowanej do kontaktu z żywnością – rozwiązanie, które umożliwia realne zastępowanie laminatów i tworzyw wielowarstwowych materiałami opartymi na papierze.

SEALCORE™, to kierunek: szczelność, funkcjonalność i skalowalność w jednym systemie.

Kluczowe zalety naszych rozwiązań

- Food Contact (FC)
- 100% recyklingowalność
- Eliminacja folii
- Ekstremalnie wysoka bariera tlenowa, wodna i olejowa
- Zgrzewalność

To rozwiązania, które pozwalają producentom opakowań upraszczać struktury, obniżać koszty środowiskowe i odpowiadać na rosnące oczekiwania marek oraz sieci handlowych.





VS.



Papier, który zastępuje laminaty

Nasza seria **lakierów barierowych SEALCORE DAT-100, 200, PRO do papieru zgrzewalnego** umożliwia tworzenie opakowań bez folii.

Dzięki połączeniu **barierowości, zgrzewalności i stabilności procesowej** papier staje się pełnoprawnym materiałem opakowaniowym nowej generacji – bez kompromisów funkcjonalnych.

Zapraszamy do zapoznania się z technologią

Dostępne linki filmów pokazują właściwości naszych lakierów SEALCORE DAT.

„Dlaczego to działa?” (technologia w pigułce)

Bariera tworzona wewnątrz struktury papieru

Nasze powłoki nie są klasycznym „lakierem powierzchniowym”. Zostały zaprojektowane tak, aby **zamykać kapilary papieru**, modyfikować energię powierzchniową włókien i budować **ciągły, kontrolowany film barierowy**. Dzięki temu papier:

- ogranicza wnikanie wody i tłuszczu,
- skutecznie hamuje migrację tlenu,
- zachowuje zdolność do niezwykłej siły zgrzewania i dalszego przetwórstwa.
- **Food Contact (FC)** – pełna zgodność z wymaganiami bezpośredniego kontaktu z żywnością.

„Co zyskuje producent opakowań?”

- **Zastąpienie laminatów foliowych jednowarstwowym papierem,**
- **Uproszczenie struktury opakowania** dzięki sile zgrzewu,
- **Spełnienie wymagania Food Contact i gospodarki obiegu zamkniętego,**
- **Uniknięcie kosztów i ograniczeń** związanych z opakowaniami wielomateriałowymi,
- **Wykorzystanie istniejących linii produkcyjnych** (druk, powlekanie, zgrzew).





Opakowania na produkty suche i sypkie

Dla produktów wrażliwych na wilgoć, takich jak mąki, kasze, ryż, kawa, herbata czy mieszanki spożywcze, kluczowa jest kontrola migracji pary wodnej oraz stabilność opakowania w czasie magazynowania.

Opakowania do atmosfery modyfikowanej (MAP)

W aplikacjach MAP kluczowa jest **wysoka bariera tlenowa**, która pozwala wydłużyć trwałość produktów i zachować ich jakość sensoryczną.

Powłoki **D.A.LAB** umożliwiają projektowanie papierowych opakowań, które realnie konkurują z laminatami foliowymi w zakresie ochrony tlenowej.

Fast food i opakowania gastronomiczne

Opakowania dla gastronomii muszą łączyć odporność na tłuszcz, wilgoć i temperaturę z szybkim formowaniem i szczelnym zamknięciem. Zgrzewalne papiery barierowe SEALCORE DAT sprawdzają się w opakowaniach typu wrap, kieszenie, tacki i torby serwisowe.

Opakowania dla karmy i produktów pet food

Rynek pet food wymaga szczególnej odporności na tłuszcze oraz stabilności zapachu i jakości produktu w czasie.

Nasze rozwiązania pozwalają na produkcję papierowych opakowań o podwyższonej barierowości, spełniających wymagania zarówno producentów, jak i użytkowników końcowych.

